

Procédés de haute technologie pour la tôle



Les tendances de développement pour les matériaux de tôle exigent des techniques d'assemblage spéciales

Les nouveaux développements dans l'usinage des tôles entraînent en même temps des exigences particulières dans la technique d'assemblage. Prof. Dr -Ing. Hartmut Hoffmann, responsable de chaire pour la technique de formage et de coulée à l'Université technique de Munich, observe une augmentation des types de tôle vers les qualités très résistantes et extrêmement résistantes. Le magazine spécialisé MaschinenMarkt parle même de « matériaux chaque jour nouveaux » - avec une nette tendance vers le type de construction mixte, et en particulier des combinaisons en aluminium et acier.

une autre technique de raccord.

Arnold & Shinjo
GmbH & Co. KG
Max-Planck-Str. 19
D-74677 Dörzbach
Tel. +49 7937 8031-0
Fax +49 7937 8031-50
www.arnold-shinjo.de
info@arnold-shinjo.de

Pour les nouveaux matériaux, surtout le mixte de métaux légers et de tôles d'acier, le soudage conventionnel se heurte rapidement à ses limites techniques. De plus, il faut assez souvent renoncer à la soudure pour ménager les surfaces sensibles et éviter les risques de corrosion dus à la soudure. Par les processus d'assemblage « alternatifs », les raccords desserrables, c'est-à-dire raccords vis et vis/écrou, devraient gagner en importance. Ici, des éléments sertis se sont imposés comme alternative de précision ménageant tout particulièrement la surface. De plus, ils permettent d'économiser jusqu'à 80 pour cent des coûts et de la durée de fabrication par rapport aux variantes soudées. Même les techniques de collage devraient prendre de l'importance, mais elles doivent presque toujours être complétées et assistées par